



Formation et conseil en  
management de la performance

*Votre développement est notre préoccupation*



## **LOGISTIQUE DE PRODUCTION**



# SOMMAIRE

INTRODUCTION .....	3
FORMATIONS.....	5
FORMATRICES & FORMATEURS.....	9
INFRASTRUCTURE.....	11

# 1. INTRODUCTION

Plus que jamais, **les fonctions logistiques doivent évoluer** et se développer afin d'accroître la performance industrielle, par une meilleure maîtrise des coûts de production et aussi d'achat. **L'agilité** de la fonction logistique est une des clefs du succès.

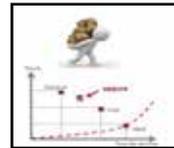
La gestion industrielle actuelle demande une meilleure **organisation des flux de matière et d'information**, et par conséquent aussi une modification de **l'organisation du travail** logistique au sein des services et des départements.

Gestion des données



+

Gestion des flux



+

Lean management



Gestionnaire logistique

Ordonnanceur logistique

Planificateur logistique

La fonction logistique n'est plus la seule fonction à contribuer à la logistique de production (supply chain).

L'émergence des systèmes d'information (ERP), du Lean management obligent à élever les compétences et repenser les **rôles et responsabilités**, toujours dans la recherche de l'efficience.



C'est pourquoi, ARIAQ propose un nouveau cursus de formation pour les métiers essentiels à la maîtrise de la supply chain, issu d'une étude approfondie des besoins actuels de plusieurs organisations leaders de leur domaine (PME, groupe industriel).

L'évaluation des **compétences** finales de 3 métiers (planificateur, ordonnanceur, gestionnaire) peut faire l'objet d'un examen écrit conduit sous l'égide de la SAQ, et permettant en cas de succès, l'octroi du certificat SAQ de la fonction concernée.



## 2. FORMATIONS

### **L'essentiel de la Supply Chain**

Comprendre les enjeux de la Supply Chain et savoir identifier les éléments essentiels (flux, demande, données techniques, ...) à intégrer dans une architecture ERP (MRP2).

### **Gestion des stocks et traçabilité**

Piloter les composantes du stock (volume, coût, rotation, ...) et définir la traçabilité adaptée au flux du produit.

### **Ordonnancement de production**

Gérer la production, arbitrer et superviser l'avancement du travail ; intégrer les principes Lean d'ordonnancement de production (flux tiré,...).

### **Mesure et analyse Lean du flux**

Savoir réaliser, interpréter une chaîne de valeur (VSM) et intégrer les outils Lean dans une démarche ERP pour accroître la performance du flux logistique.

### **Organisation et planification logistique**

Organiser & partager de l'information logistique, piloter la performance, gérer la demande (PIC, PDP), optimiser les flux et sa traçabilité, calculer les coûts.

## **Homologation et évaluation des prestataires**

Apprendre à homologuer et évaluer un fournisseur ; comprendre les critères d'homologation de produit ou service.

## **Atelier pratique Lean industrie Cub'Or**

Comprendre et mettre en pratique des solutions «Lean» durant différents scénarios d'organisation d'entreprise.

FORMATIONS	L'essentiel de la Supply Chain	Gestion des stocks & traçabilité	Ordonnancement de production	Mesure & analyse Lean du flux	Organisation & planification logistique	Modélisation dynamique des flux logistiques	Établir un cahier des charges ERP	Homologation et évaluation des prestataires : assurance qualité fournisseur	Atelier Lean Industrie ClubOr
	Nbre de jours	1 j.	2 j.	2 j.	3 j.	3 j.	2 j.	1 j.	4 j.
Planificateur logistique <i>Cursus 11 jours</i>	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	●	●
Ordonnanceur logistique <i>Cursus 8 jours</i>	✓	✓	✓	✓					●
Gestionnaire logistique <i>Cursus 3 jours</i>	✓	✓							●
Gestionnaire données techniques	●						●		●
Approvisionneur	●								●
Acheteur	●							●	●
Production	●			●					●
Ingénierie Qualité Méthode	●			●		●	●	●	●
Informatique	●								●
Direction	●						●		●

DOMAINES D'ACTIVITÉS

LÉGENDE



FORMATIONS AVEC ATTESTATIONS



CURSUS CERTIFIÉES SAQ



# 3. FORMATRICES & FORMATEURS

## M. David Méneur (responsable pédagogique)



Diplômé d'un 3<sup>ème</sup> cycle en chimie et d'un master en optimisation de processus, David a débuté en tant que consultant-formateur auprès de nombreux industriels (chimie, pharmacie, nucléaire, papeterie) dans la maîtrise des procédés. Il a rejoint le groupe Rhodia prenant en charge le service d'optimisation et modélisation de procédés, participant au déploiement mondial du Six Sigma avec des enjeux industriels et transactionnels ; membre de la commission statistique à l'AFNOR. Il est en charge des formations ARIAQ dans le domaine de l'amélioration continue.

## M. Tonino Placi



Mécanicien de Machines et Technicien ES en Exploitation & Logistique, Tonino a acquis au cours de son parcours professionnel une grande expérience en gestion de projets industriels, en planification de production et ordonnancement, achats stratégiques et composants mécaniques, et gestion de stock. Passionné par l'amélioration continue il aime rechercher les failles afin de trouver des solutions optimales en tenant compte du terrain et des besoins techniques.

# 4. INFRASTRUCTURE



## Salles de formation

L'institut ARIAQ dispose de salles de formation adaptées à une pédagogie moderne. Selon les compétences à développer, des ordinateurs et différents outils pédagogiques sont mis à disposition.

ARIAQ soutient activement la théorie par la pratique via des exercices développés par les animateurs constamment en contact avec le terrain.



## Heures d'ouverture du secrétariat

08h00 à 12h00 & 13h30 à 17h30, vendredi : 17h00

+41 24 423 96 50 | [info@ariaq.ch](mailto:info@ariaq.ch) | [www.ariaq.ch](http://www.ariaq.ch)



## Adresses

Y-PARC – Swiss Technopole  
Rue Galilée 5  
1400 Yverdon-les-Bains (VD)  
+ 41 24 423 96 50

1<sup>er</sup> étage  
Chemin du Pont-du-Centenaire 110  
1228 Plan-les-Ouates (GE)  
+41 22 794 29 52