



Formation et conseil en  
management de la performance

*Votre développement est notre préoccupation*



## **LOGISTIQUE DE PRODUCTION**



# SOMMAIRE

INTRODUCTION ..... 3

FORMATIONS..... 5

RESPONSABLE PÉDAGOGIQUE ..... 9

INFRASTRUCTURE..... 10

# 1. INTRODUCTION

Plus que jamais, **les fonctions logistiques doivent évoluer** et se développer afin d'accroître la performance industrielle, par une meilleure maîtrise des coûts de production et aussi d'achat. **L'agilité** de la fonction logistique est une des clefs du succès.

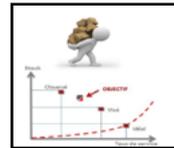
La gestion industrielle actuelle demande une meilleure **organisation des flux de matière et d'information**, et par conséquent aussi une modification de **l'organisation du travail** logistique au sein des services et des départements.

Gestion des données



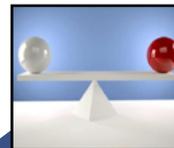
+

Gestion des flux



+

Lean management



Gestionnaire logistique

Ordonnanceur logistique

Planificateur logistique

La fonction logistique n'est plus la seule fonction à contribuer à la logistique de production (supply chain).

L'émergence des systèmes d'information (ERP), du Lean management obligent à élever les compétences et repenser les **rôles et responsabilités**, toujours dans la recherche de l'efficience.



C'est pourquoi, ARIAQ propose un nouveau cursus de formation pour les métiers essentiels à la maîtrise de la supply chain, issu d'une étude approfondie des besoins actuels de plusieurs organisations leaders de leur domaine (PME, groupe industriel).

L'évaluation des **compétences** finales de 3 métiers (planificateur, ordonnanceur, gestionnaire) peut faire l'objet d'un examen écrit conduit sous l'égide de la SAQ, et permettant en cas de succès, l'octroi du certificat SAQ de la fonction concernée.



## 2. FORMATIONS

### **L'essentiel de la Supply Chain**

Comprendre les enjeux de la Supply Chain et savoir identifier les éléments essentiels (flux, demande, données techniques, ...) à intégrer dans une architecture ERP (MRP2).

### **Gestion des stocks et traçabilité**

Piloter les composantes du stock (volume, coût, rotation, ...) et définir la traçabilité adaptée au flux du produit.

### **Ordonnancement de production**

Gérer la production, arbitrer et superviser l'avancement du travail ; intégrer les principes Lean d'ordonnancement de production (flux tiré,...).

### **Mesure et analyse Lean du flux**

Savoir réaliser, interpréter une chaîne de valeur (VSM) et intégrer les outils Lean dans une démarche ERP pour accroître la performance du flux logistique.

### **Organisation et planification logistique**

Organiser & partager de l'information logistique, piloter la performance, gérer la demande (PIC, PDP), optimiser les flux et sa traçabilité, calculer les coûts.

## **Homologation et évaluation des prestataires**

Apprendre à homologuer et évaluer un fournisseur ; comprendre les critères d'homologation de produit ou service.

## **Atelier pratique Lean industrie Cub'Or**

Comprendre et mettre en pratique des solutions «Lean» durant différents scénarios d'organisation d'entreprise.

FORMATIONS		L'essentiel de la Supply Chain	Gestion des stocks & traçabilité	Ordonnancement de production	Mesure & analyse Lean du flux	Organisation & planification logistique	Modélisation dynamique des flux logistiques	Etablir un cahier des charges ERP	Homologation et évaluation des prestataires : assurance qualité fournisseur	Atelier Lean Industrie CubOr
Nbre de jours		1 j.	2 j.	2 j.	3 j.	3 j.	2 j.	1 j.	4 j.	1 j.
DOMAINES D'ACTIVITÉS	Planificateur logistique <i>Cursus 11 jours</i>	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	●	●
	Ordonnanceur logistique <i>Cursus 8 jours</i>	✓	✓	✓	✓					●
	Gestionnaire logistique <i>Cursus 3 jours</i>	✓	✓							●
	Gestionnaire données techniques	●						●		●
	Approvisionnement	●								●
	Acheteur	●							●	●
	Production	●			●					●
	Ingénierie Qualité Méthode	●			●		●	●	●	●
	Informatique	●								●
	Direction	●						●		●

LÉGENDE



FORMATIONS AVEC ATTESTATIONS



CURSUS CERTIFIÉES SAQ



# 3. RESPONSABLE PÉDAGOGIQUE

## M. David Méneur



Diplômé d'un 3<sup>ème</sup> cycle en chimie et d'un master en optimisation de processus, David a débuté en tant que consultant-formateur auprès de nombreux industriels (chimie, pharmacie, nucléaire, papeterie) dans la maîtrise des procédés. Il a rejoint le groupe Rhodia prenant en charge le service d'optimisation et modélisation de procédés, participant au déploiement mondial du Six Sigma avec des enjeux industriels et transactionnels ; ancien membre de la commission statistique à l'AFNOR. Il est en charge des formations ARIAQ dans le domaine de l'amélioration continue.

# 4. INFRASTRUCTURE



## Salles de formation

L'institut ARIAQ dispose de salles de formation adaptées à une pédagogie moderne. Selon les compétences à développer, des ordinateurs et différents outils pédagogiques sont mis à disposition.

ARIAQ soutient activement la théorie par la pratique via des exercices développés par les animateurs constamment en contact avec le terrain.



## Heures d'ouverture du secrétariat

08h00 à 12h00 & 13h30 à 17h30, vendredi : 17h00

+41 24 423 96 50 | [info@ariaq.ch](mailto:info@ariaq.ch) | [www.ariaq.ch](http://www.ariaq.ch)



## Adresses

Y-PARC – Swiss Technopole  
Rue Galilée 5  
1400 Yverdon-les-Bains (VD)  
+ 41 24 423 96 50

1<sup>er</sup> étage  
Chemin du Pont-du-Centenaire 110  
1228 Plan-les-Ouates (GE)  
+41 22 794 29 52